

KIRIK MUSLUĞU KOLAY BİR ŞEKİLDE ÇIKARMA APARATI**Teknolojik Alan:**

10 Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgilidir.

Tekniğin Bilinen Durumu:

Demir Testeresi Yöntemi:

15 Kırılan musluğu, dirseği nipel ve manşonu çıkartmak için demir testeresini ikiye bölüp bir parçası ile borunun içindeki kırılan parça kesilmek sureti ile çıkartılır. Bu işlem oldukça meşakkatli , zor ve uzun süre almaktadır.

Tornavida ve Çekiç Yöntemi:

Kırılan musluğu, dirseği nipel ve manşonu çıkartmak için eğer borunun derinliklerinde değil de yakın mesafede ise düz ağızlı tornavida ve çekiç ile uzun işlemler sonucu çıkartılabilir ancak buda vida dişlerine zarar verebilirdi.

20 Buluşun Amacı:

25 Tesisat içerisinde ki kırık parçaların kolay, zahmetsiz ve kısa zamanda çıkartılmasını sağlamaktadır. Kırılan musluğu, dirseği nipel ve manşonu çıkartmak tesisat tabana yakın durumlarda kırık parçayı çıkartan usta oldukça zor şartlarda ve bazen de duvarları kırmak zorunda kalırdı. Bu aparatı açık ağızlı, yıldız ağızlı boru anahtarı ve ingiliz anahtarı ile kullanılabileceği gibi Alyan anahtar ile ve kendi üzerinde bulunan kol ile de çalışmak mümkündür.

Şekiller:

30 Bu buluş, bundan sonra ekteki çizimlere değini ile sadece örnekleme vasıtasıyla daha ayrıntılı olarak anlatılmıştır, bu çizimlerde;

Şekil-1 Aparatın Alttan görünüşü

Şekil-2 Aparatın üstten görünüşü

Şekil-3 Çevirme kolu sabiti

35 **Şekil-4** Metrik Altı Somun

Referanslar

1. Borudan kırık çıkartma aparatının merkezleme uç bölgesi
2. Adımı 5 mm olan sol ağızlı konik vida
3. Aparatın çevresine açılan 6 kanal
- 10 4. Aparatın altıgen sap kısmı
5. Aparatın kol deliği
6. Aparatın alyan başı
- 15 7. Çevirme kolunun vidalı bölgesi
8. Çevirme kolu
9. Metrik 6 somun

Buluşun Açıklanması:

Yapmış olduğumuz musluk kırıklarının sökme aparatımız. İki parçadan oluşmaktadır. Ç1040 çelik malzemeden imal edilen bu aparatın uç kısmında 5mm boyunda merkezleme uç bölgesi(1) bulunmaktadır. Kırık musluğun içine önce merkezleme uç kısmı(1) girmektedir. 25 Hiçbir zorlama olmadan adımı 5 mm olan sol ağızlı konik vida (2) kırık parçayı kavrayarak, aparat sağa çevrilirken 5 mm olan sol ağızlı konik vida (2), kırık parçayı gevşeterek dışarı çıkarır. Ayrıca zamanla paslanmış kırık parçaların daha rahat sökülebilmesi için 5 mm olan sol ağızlı konik vida üzerine çevresine 6 kanal (3) açılmıştır. Aparatımızın sap kısmı altıgen (4) olarak işlendi. İşlenen bu kısma çap 8 mm kol deliği (5) açılmıştır. Zor bölgelerde kırık 30 musluk parçalarını çıkartabilmek için aparatımızın altıgen bölgesinin (4) alın yüzeyine aylan yuvası (6) açmak suretiyle kullanılabilir. 8 mm kol deliği (5) çevirme kolu vidalı bölgesi(7) içerisine girerek metrik 6 somun(9) çevirme kolunu(8) sabitler böylece aparatımızın rahat çalışmasını sağlamaktadır.

İSTEMLER

- 1- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Borudan kırık çıkartma aparatının uç bölgesi (1), Aparatın çevresine açılan 6 kanal (2), Aparatın alyan başı (3), Çevirme kolunun vidalı bölgesi (4), Çevirme kolunun sabit kısmı (5), Kol deliği (6), Anahtar ağzı(7), Aparat kolu (8),Metrik altı somun (9) ile karakterize edilir.
- 2- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Borudan kırık çıkartma aparatının uç bölgesi (1) ile karakterize edilir.
- 3- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Aparatın çevresine açılan 6 kanal (2) ile karakterize edilir.
- 4- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Aparatın alyan başı (3) ile karakterize edilir.
- 5- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Çevirme kolunun vidalı bölgesi (4) ile karakterize edilir.
- 6- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Çevirme kolunun sabit kısmı (5) ile karakterize edilir.
- 7- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Kol deliği (6) ile karakterize edilir.
- 8- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Anahtar ağzı(7) ile karakterize edilir.
- 9- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Aparat kolu (8) ile karakterize edilir.

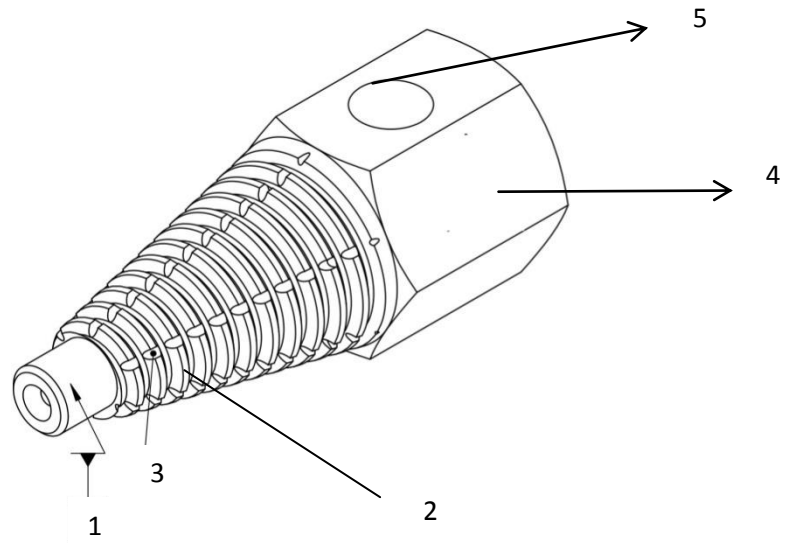
- 5 10- Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Metrik altı somun (9) ile karakterize edilir.

10

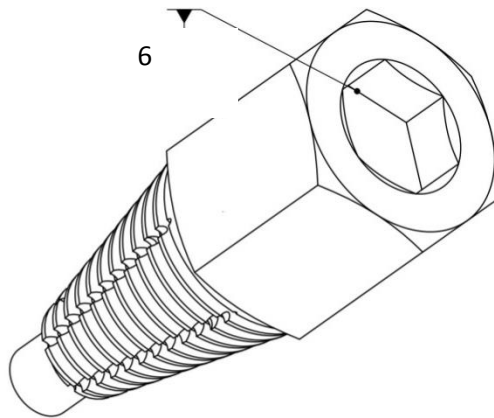
KIRIK MUSLUĞU KOLAY BİR ŞEKİLDE ÇIKARMA APARATI

10 Buluş, tesisatlarda boru içerisinde kırılan musluk, dirsek, nipel, manşon gibi parçaların çıkarılması amacı ile tasarlanarak musluk aparatı olarak imal edilmesi ile ilgili olup, Borudan kırık çıkartma aparatının merkezleme uç bölgesi(1), Adımı 5 mm olan sol ağızlı konik vida(2), Aparatın çevresine açılan 6 kanal (3), Aparatın altıgen sap kısmı(4), Aparatın kol deliği(5), Aparatın alyan başı(6), Çevirme kolunun vidalı bölgesi(7), Çevirme kolu(8), Metrik 6 somun(9) ile karakterize edilir.

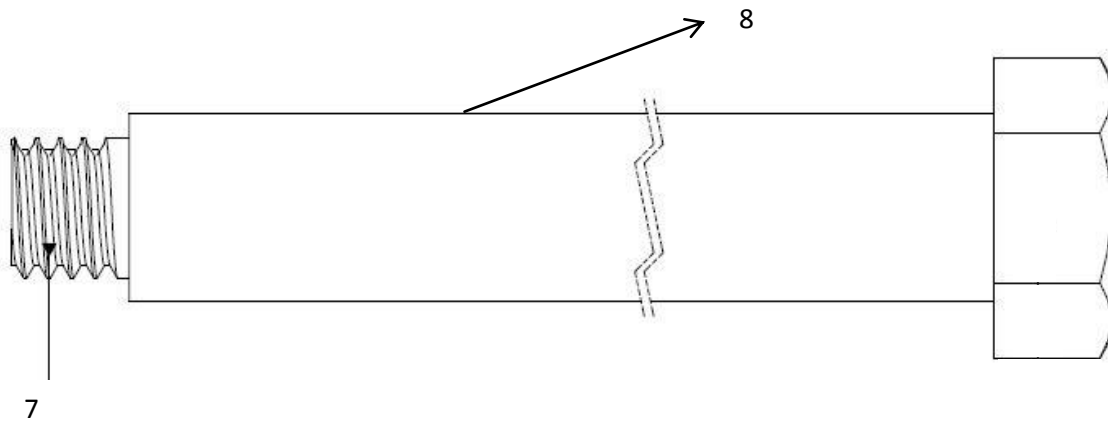
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4

